



## Intercambiadores de calor

Los intercambiadores de calor de Alfa Laval proporcionan una transferencia de calor eficiente en equipos con un tamaño reducido. Las unidades tienen un diseño flexible y son fáciles de reparar y mantener. La gama de productos es extremadamente amplia.



## Separación

Separe los fluidos, sólidos y gases con una precisión excepcional y a bajo coste. La tecnología de separación centrífuga dispone de una gran reputación y contrastada fiabilidad en industrias como la producción de alimentos, productos farmacéuticos, químicos, procesamiento de petróleo y tratamiento de aguas residuales.



## Decantadores Centrífugos

Los decantadores centrífugos de Alfa Laval ofrecen un rendimiento excepcional al separar sólidos de uno o dos líquidos en un proceso continuo. Las unidades están diseñadas para manejar partículas con diámetros desde 5 mm hasta pocas micras.



## Manejo de fluidos

Las válvulas y equipos para tanques de Alfa Laval ofrecen una combinación de máxima higiene y bajos costes de operación y mantenimiento. Estos equipos están diseñados para cumplir las elevadas exigencias de calidad.



## Bombas centrífugas y lobulares

Alfa Laval ofrece una amplia gama de bombas para diversas industrias, incluyendo lácteos, comida, bebida, cuidado del hogar, cosmética, biotecnología y farmacéutica.